




Ministerul Educației al Republicii Moldova
Centrul de Excelență în Transporturi

"Aprob"
Directorul Centrului de Excelență în
Transporturi



 Boris Rusu
" 27 " 12 2016

Curriculumul modular
S.07.O.044 Practică de specialitate - tehnologică

Specialitatea: 71660 - Exploatarea tehnică a transportului auto
Calificarea: Tehnician mecanic în exploatarea tehnică a transportului auto

Chișinău 2016

Curriculumul a fost elaborat în cadrul Proiectului *EuropeAid/133700/C/SER/MD/12*
"Asistență tehnică pentru domeniul învățământ și formare profesională
în Republica Moldova",
implementat cu suportul financiar al Uniunii Europene



Autori:

1. Ghenadie Cazacu, gradul didactic doi, Centrul de Excelență în Transporturi.
2. Aurel Nirones, gradul didactic doi, Centrul de Excelență în Transporturi.
3. Valeriu Carauș, gradul didactic întâi, Centrul de Excelență în Transporturi.

Aprobat de:

Consiliul metodic științific al Centrului de Excelență în Transporturi.

Director _____


Boris Rusu

" 27 " 12 2016

Recenzenți:

1. Vasile Carp, gradul didactic doi, Centrul de Excelență în Transporturi.
2. Igor Gîrla, gradul didactic doi, Centrul de Excelență în Transporturi.

Adresa Curriculumului în Internet:

Portalul național al învățământului profesional tehnic
<http://www.ipt.md/ro/produse-educationale>

Cuprins

I. Preliminarii	4
II. Motivația, utilitatea stagiului de instruire practică pentru dezvoltarea profesională	4
III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică	5
IV. Administrarea stagiului de practică	5
V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică.....	6
VI. Sugestii metodologice	11
VII. Sugestii de evaluare a competenței profesionale.....	12
VIII . Cerințe față de locurile de practică	14
IX. Resursele didactice recomandate elevilor	14

I. Preliminarii

Curriculumul stagiului de *practică specialitate - tehnologică* este un document normativ și obligatoriu pentru formarea profesional tehnic postsecundar a *tehnicienilor mecanici în exploatarea transportului auto*.

Funcțiile de bază ale Curriculumului sunt:

- act normativ al procesului de formare a abilităților în contextul unei pedagogii axate pe competențe;
- reper pentru proiectarea didactică și desfășurarea procesului educațional din perspectiva unei pedagogii axate pe competențe;
- componentă de bază pentru elaborarea strategiei de evaluare și certificare;
- orientare a procesului educațional spre formare de competențe la elevi;

Curriculumul este destinat:

- cadrelor didactice din instituțiile de învățământ profesional tehnic postsecundar și maistrilor de producere din cadrul întreprinderilor unde se va desfășura practica;
- elevilor ce studiază la specialitatea respectivă și părinților acestora;
- membrilor comisiilor pentru examenele de calificare;
- membrilor comisiilor de identificare, evaluare și recunoaștere a rezultatelor învățării, dobândite în contexte non-formale și informale.

Scopul desfășurării acestui stagiului de instruire practică constă în dezvoltarea competenței profesionale de executare a lucrărilor de reparare a automobilelor și componentelor acestuia.

Unitățile de curs/stagiile de instruire practică ce în mod obligatoriu trebuie certificate până la demararea procesului de realizare a stagiului de instruire practică sunt:

- Studiu, măsurări tehnice și tehnologia materialelor;
- Automobile;
- Materiale de exploatare auto;
- Întreținerea tehnică a automobilelor;
- Stagiul de instruire practică lăcătușărie – mecanică;
- Stagiul de instruire practică sudare tinichigerie
- Stagiul de instruire practică demontare – montare;

Stagiul de *practică de specialitate - tehnologică* va fi realizat concomitent sau spre finalizarea unității de curs *Repararea automobilelor*. Unitatea de curs *Repararea automobilelor* asigură asimilarea cunoștințelor și formarea abilităților de bază în domeniul tehnologiilor de reparare a automobilului, iar stagiul de *practică specialitate - tehnologică* dezvoltă noi abilități și le consolidează pe cele deja formate.

II. Motivația, utilitatea stagiului de instruire practică pentru dezvoltarea profesională

Tehnicienii mecanici în exploatarea transportului auto vor îndepli sarcini cu caracter tehnic în domeniul ce asigură funcționarea mașinilor, motoarelor și instalațiilor mecanice și a elementelor acestora prin realizarea lucrărilor de întreținere tehnică și reparație a mașinilor, motoarelor și instalațiilor. Activitatea profesională a viitorului tehnician mecanic prevede asigurarea controlului tehnic al procesului de producere, asigurarea respectării normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea incendiilor și protecția mediului, soluționarea problemelor tehnice ce apar în procesul muncii. Sarcinile specialiștilor cu nivel mediu de

calificare vor consta în îndeplinirea lucrărilor tehnico-inginerești simple sau de complexitate medie.

Lucrările de reparare sunt intervenții tehnice care au drept finalitate restabilirea capacității de funcționare a automobilului, ca urmare a apariției defecțiunilor pe parcursul exploatării acestuia, precum și de asigurare a unui aspect estetic corespunzător circulației pe drumurile publice.

În cadrul activității sale, *tehnicianul mecanic în exploatarea transportului auto* va monitoriza executarea lucrărilor de reparare a automobilelor realizată de mecanicii auto, iar la necesitate se va implica și el în executarea lucrărilor menționate. Concomitent tehnicianul va oferi consultații tehnice executorilor la solicitarea acestora și acorda consultații clienților vizând lucrările realizate. Realizarea eficientă a atribuțiilor de serviciu menționate va fi posibilă numai atunci când tehnicianul are competențe nemijlocite de executare a lucrărilor de reparare a automobilelor și componentelor acestuia.

III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică

În cadrul stagiului de *practică specialitate - tehnologică* va fi dezvoltată următoarea competență profesională: *Organizarea și coordonarea activităților de reparare a automobilelor.*

În realizarea competenței profesionale anunțate în cadrul stagiului de *practică specialitate - tehnologică* vor fi formate următoarele competențe specifice:

- CS.1. Executarea lucrărilor de reparare a motoarelor cu ardere internă;
- CS.2. Executarea lucrărilor de reparare a componentelor transmisiei(ambreiaj, cutie de viteze, arbori planetari, transmisii longitudinale, transmisii principale și finale);
- CS.3. Executarea lucrărilor de reparare a sistemului de susținere și propulsie;
- CS.4. Executarea lucrărilor de reparare a sistemului de direcție;
- CS.5. Executarea lucrărilor de reparare a sistemului de frânare;
- CS.6. Executarea lucrărilor de reparare a cadrelor, cabinelor și caroseriilor.

IV. Administrarea stagiului de practică

Semestrul	Numărul de săptămâni	Numărul de ore	Perioada	Modalitatea de evaluare	Numărul de credite
VII	5	150	Conform orarului stabilit	Fișa de observație și evaluare	5

V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.1. Executarea lucrărilor de reparare a motoarelor cu ardere internă			
<p>1.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constatat.</p> <p>1.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile.</p> <p>1.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>1.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație.</p> <p>1.5. Executarea lucrărilor de demontare a motorului sau componentelor acestuia de pe automobil.</p> <p>1.6. Executarea lucrărilor de dezasamblare a motorului în noduri, ansambluri și piese.</p> <p>1.7. Executarea lucrărilor de curățare-spălare a pieselor dezasamblate.</p> <p>1.8. Executarea lucrărilor de defectare și sortare a pieselor.</p> <p>1.9. Executarea lucrărilor de completare a pieselor motorului.</p> <p>1.10. Executarea lucrărilor de asamblare a motorului.</p> <p>1.11. Executarea lucrărilor de montare a motorului sau componentelor acestuia pe automobil.</p> <p>1.12. Executarea lucrărilor de reglare și ungere – alimentare a sistemelor motorului.</p> <p>1.13. Executarea lucrărilor de verificare a calității reparației motorului.</p> <p>1.14. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.</p>	<p>1.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>1.2 Condiții tehnice identificate.</p> <p>1.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate.</p> <p>1.4. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>1.5. Motorul sau componentele acestuia demontate.</p> <p>1.6. Motor dezasamblat</p> <p>1.7. Piese curate.</p> <p>1.8. Piese defectate și sortate.</p> <p>1.9. Piese completate în ansambluri.</p> <p>1.10. Motor asamblat.</p> <p>1.11. Motor montat pe automobil.</p> <p>1.12. Mecanisme reglate, sistemele motorului alimentate.</p> <p>1.13. Motorul funcționează fără abateri.</p>	<p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p>	<p>30/5</p>

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.2.Executarea lucrărilor de reparare a componentelor transmisiei(ambreiaj, cutie de viteze, arbori planetari, transmisii longitudinale, transmisii principale și finale)			
<p>2.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constatat.</p> <p>2.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile.</p> <p>2.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>2.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație.</p> <p>2.5. Executarea lucrărilor de demontare a componentului transmisiei de pe automobil.</p> <p>2.6. Executarea lucrărilor de dezasamblare a componentului transmisiei în noduri, ansambluri și piese.</p> <p>2.7. Executarea lucrărilor de curățare-spălare a pieselor dezasamblate</p> <p>2.8. Executarea lucrărilor de defectare și sortare a pieselor.</p> <p>2.9. Executarea lucrărilor de completare a pieselor transmisiei.</p> <p>2.10. Executarea lucrărilor de asamblare a componentei transmisiei.</p> <p>2.11. Executarea lucrărilor de montare a componentei transmisiei pe automobil.</p> <p>2.12. Executarea lucrărilor de reglare și ungere – alimentare a componentelor și acționărilor transmisiei.</p> <p>2.13. Executarea lucrărilor de verificare a calității reparației componentei transmisiei.</p> <p>2.14. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.</p>	<p>2.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>2.2 Condiții tehnice identificate.</p> <p>2.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate.</p> <p>2.4. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>2.5. Componenta transmisiei demontată.</p> <p>2.6. Componenta transmisiei dezasamblată.</p> <p>2.7. Piese curate.</p> <p>2.8. Piese defectate și sortate.</p> <p>2.9. Piese completate în ansambluri</p> <p>2.10. Componenta transmisiei asamblată.</p> <p>2.11. Componenta transmisiei montată pe automobil.</p> <p>2.12. Mecanismele reglate, agregate și acționări alimentate.</p> <p>2.13. Transmisia funcționează fără abateri.</p>	<p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p>	<p>30/5</p>

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.3. Executarea lucrărilor de reparare a sistemului de susținere și propulsie.			
<p>3.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constatat.</p> <p>3.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile.</p> <p>3.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>3.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație.</p> <p>3.5. Executarea lucrărilor de demontare a componentelor sistemului de susținere și propulsie de pe automobil.</p> <p>3.6. Executarea lucrărilor de curățare a componentelor sistemului de susținere și propulsie demontate</p> <p>3.7. Executarea lucrărilor de defectare și sortare a pieselor</p> <p>3.8. Executarea lucrărilor de montare a componentelor sistemului de susținere și propulsie pe automobil.</p> <p>3.9. Executarea lucrărilor de reglare și ungere a butucilor roților, gresare a articulațiilor.</p> <p>3.10. Executarea lucrărilor de verificare a calității reparației sistemului de susținere și propulsie.</p> <p>3.11. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.</p>	<p>3.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>3.2 Condiții tehnice identificate</p> <p>3.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate.</p> <p>3.4. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>3.5. Componenta demontată.</p> <p>3.6. Componente curate.</p> <p>3.7. Piese defectate și sortate.</p> <p>3.8. Componentele sistemului de susținere și propulsie montate pe automobil</p> <p>3.9. Mecanismele reglate, agregate și acționări alimentate cu ulei și lichide tehnice</p> <p>3.10. Sistemul de susținere și propulsie funcționează fără abateri</p>	<p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p>	<p>24/4</p>

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.4. Executarea lucrărilor de reparare a sistemul de direcție.			
<p>4.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constat.</p> <p>4.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile.</p> <p>4.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>4.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație.</p> <p>4.5. Executarea lucrărilor de demontare a componentelor direcției de pe automobil.</p> <p>4.6. Executarea lucrărilor de dezasamblare a casetei de direcției/servodirecției.</p> <p>4.7. Executarea lucrărilor de curățare-spălare a pieselor dezasamblate.</p> <p>4.8. Executarea lucrărilor de defectare și sortare a pieselor.</p> <p>4.9. Executarea lucrărilor de asamblare a casetei de direcției/servodirecției.</p> <p>4.10. Executarea lucrărilor de montare a componentelor direcției pe automobil.</p> <p>4.11. Executarea lucrărilor de ungere – alimentare a componentelor direcției.</p> <p>4.12. Executarea lucrărilor de control-reglare a geometriei roților.</p> <p>4.13. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.</p>	<p>4.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>4.2 Condiții tehnice identificate</p> <p>4.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate.</p> <p>4.4. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>4.5. Componenta direcției demontată.</p> <p>4.6. Componenta direcției dezasamblată</p> <p>4.7. Piese curate.</p> <p>4.8. Piese defectate și sortate.</p> <p>4.9. Componenta direcției asamblată.</p> <p>4.10. Componenta direcției montată pe automobil.</p> <p>4.11. Mecanismul de direcție/servodirecția alimentată cu ulei pentru acționări hidraulice.</p> <p>4.12. Geometria roților de direcție verificată și reglată.</p>	<p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p>	<p>18/3</p>

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.5. Executarea lucrărilor de reparare a sistemului de frânare.			
<p>5.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constatat.</p> <p>5.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile.</p> <p>5.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>5.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație.</p> <p>5.5. Executarea lucrărilor de demontare a componentelor frânei de pe automobil.</p> <p>5.6. Executarea lucrărilor de dezasamblare a etrierului de frânare.</p> <p>5.7. Executarea lucrărilor de curățare-spălare a pieselor dezasamblate.</p> <p>5.8. Executarea lucrărilor de defectare și sortare a pieselor.</p> <p>5.9. Executarea lucrărilor de asamblare a etrierului de frânare.</p> <p>5.10. Executarea lucrărilor de montare a componentelor frânei pe automobil.</p> <p>5.11. Executarea lucrărilor de alimentare și purjare a acționării frânei.</p> <p>5.12. Executarea lucrărilor de control-reglare a frânei.</p> <p>5.13. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.</p>	<p>5.1 Lista stabilită a lucrărilor.</p> <p>5.2 Condiții tehnice identificate.</p> <p>5.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate.</p> <p>5.4. Echipamente și SDV selectate.</p> <p>5.5. Componenta frânei demontată.</p> <p>5.6. Etrierul dezasamblat.</p> <p>5.7. Piese curate.</p> <p>5.8. Piese defectate și sortate.</p> <p>5.9. Etrierul de frânare asamblat.</p> <p>5.10. Componenta frânei montată pe automobil.</p> <p>5.11. Lichid de frânare înlocuit, sistem purjat.</p> <p>5.12. Frâna reglată.</p>	<p>Observația directă – fișa de evaluare completată</p>	<p>18/3</p>

Activități / Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Durata de realizare ore/zile
CS.6. Executarea lucrărilor de reparare a cadrelor, cabinelor și caroseriilor.			
6.1. Stabilirea etapelor lucrărilor de reparație și succesiunea realizării acestora în conformitate cu defectul constatat. 6.2. Determinarea condițiilor tehnice specifice pentru realizarea lucrărilor de reparație stabilite conform recomandărilor producătorilor de automobile. 6.3. Determinarea necesarului de piese de schimb, de materiale consumabile în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile. 6.4. Selectarea echipamentelor și SDV (sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor) pentru realizarea lucrărilor de reparație. 6.5. Executarea lucrărilor de defectare, control și redresare a geometriei caroseriei, cabinei și cadrelor. 6.6. Executarea lucrărilor de demontare a elementelor caroseriei, cabinei. 6.7. Executarea lucrărilor de redresare a tablei deformate. 6.8. Executarea lucrărilor de pregătire a suprafețelor redresate pentru depunerea straturilor de vopsea și lac. 6.9. Executarea lucrărilor de montare a elementelor caroseriei, cabinei. 6.10. Verificarea calității lucrărilor de reparație realizate a caroseriei, cabinei și cadrelor. 6.11. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.	6.1 Lista stabilită a lucrărilor. 6.2 Condiții tehnice identificate 6.3. Piese de schimb și materiale consumabile selectate. 6.4. Echipamente și SDV selectate. 6.5. Caroserie/cabină/ cadru redresat. 6.6. Componenta demontată. 6.7. Suprafața tablei redresată. 6.8. Suprafața redresată pregătită pentru vopsire. 6.9. Componenta montată. 6.10. Caroserie, cabină sau cadrul verificată.	Observația directă – fișa de evaluare completată	30/5

VI. Sugestii metodologice

Activitatea de formare a abilităților de executare a lucrărilor de reparare a automobilului și componentelor acestuia, se va realiza sub nemijlocita dirijare și monitorizare a maestrului de producere din cadrul întreprinderii unde se va desfășura stagiul de instruire practică. Inițial elevul va executa lucrările de reparație împreună cu maestrul de producere, ulterior acesta va executa independent lucrările fiind monitorizat și corectat de maestrul de

producere. Elevul va realiza activitățile conform programului de desfășurare a stagiului de practică prin rotație.

Pentru fiecare activitate/sarcină de lucru, la etapa de pregătire a executării acesteia, elevul, inițial, va completa o fișă de lucru conform modelului recomandat. La stabilirea timpului recomandat, pentru executarea sarcinii se va utiliza timpul normativ indicat de producătorul de automobile cu aplicarea unui coeficient de majorare în limitele 1,05-1,2 în dependență de complexitatea lucrărilor.

Model

Fișa de lucru

Elevul

Numele, prenumele

Sarcina de lucru

Modelul

automobilului _____

Timpul normativ _____, **recomandat** _____ **pentru executarea sarcinii**

Nr.	Nomenclatura lucrărilor de reparație	Cerințele tehnice la defectare/control - reglare			Echipamente, SDV	Materiale de exploatare/ consumabile	Piese de schimb
		Denumirea piesei/ mecanismului	Valoarea conform CT	Valoarea reală			

VII. Sugestii de evaluare a competenței profesionale

Evaluarea formării competenței profesionale de executare a lucrărilor de reparare a automobilului și componentelor acestuia, va fi realizată la etapa realizării independente a lucrărilor de către elev prin observația directă a maistrului de producere și completării de acesta a fișei de observare și evaluare pentru fiecare categorie de lucrări cu aplicarea punctelor de la 1 la 10. Punctajul maxim se acorda în situația realizării depline și corecte a activității/produsului evaluat. Se recomandă de a aplica modelul de mai jos a fișei de observare și evaluare.

Fișa de observare și evaluare

Elevul

Numele, prenumele

Sarcina de lucru

Modelul

automobilului

Nr.	Activitățile/ produsele evaluate	Punctajul maxim	Punctajul acordat
I. Pregătirea pentru executarea lucrărilor de reparare			
1.	Nomenclatura lucrărilor de reparație stabilită în corespundere cu defectul constatat.	10	
2.	Parametrii de defectare, control și reglare, materiale de exploatare selectate conform recomandărilor producătorilor de automobile.	10	
3.	Echipamente, scule, dispozitive și verificatoare selectate conform specificului lucrărilor executate.	10	
II. Executarea lucrărilor de reparare			
4.	Corectitudinea constatării defectelor	10	
5.	Respectarea ordinii de executare a lucrărilor de reparație	10	
6.	Aplicarea corectă a sculelor, dispozitivelor și verificatoarelor	10	
7.	Respectarea condițiilor tehnice prevăzute de producătorul de automobile.	10	
8.	Încadrarea în norma de timp stabilită de producători de automobile.	10	
9.	Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, prevenirea producerii incendiilor, protecția mediului ambiant.	10	
10.	Asigurarea integrității și aspectului estetic a automobilului în timpul executării lucrărilor de reparație.	10	
	Total	100	

Nota acordată * _____

 Mastru de producere _____ / _____
 _____ / _____ 20__

Numele, prenumele

semnătura

data

*- Convertirea totalului de puncte acumulate în note se va realiza în corespundere cu prevederile art.10 a REGULAMENTULUI de organizare a studiilor în învățământul profesional tehnic postsecundar și postsecundar nonterțiar în baza Sistemului de Credite de Studii Transferabile aprobat prin ordinul Ministrului Educației nr.234 din 25 martie 2016

VIII . Cerințe față de locurile de practică

Stagiul de practică la specialitatea Exploatarea tehnică a automobilelor poate fi realizat în cadrul următoarelor întreprinderi:

- service-uri auto;
- ateliere de reparații specializate;
- întreprinderi de transport persoane / mărfuri în cadrul căreia există bază de producere pentru repararea parcului de automobile;
- întreprinderi/organizații ce au parcul propriu de unități de transport și bază de producere pentru repararea parcului de automobile.

Lista orientativă a locurilor de muncă/posturilor la care se va desfășura practica:

Nr.	Locul de muncă/postul	Cerințe față de locul de muncă/postul propus elevului
1.	Post de demontare/montare componente auto	Elevator/canal de revizie; set de scule destinație generală; seturi de scule speciale; macara tip girafă; suporturi reglabile pentru agregate; recuperatoare de ulei/lichide; prese și extractoare; echipamente specifice(sisteme); echipament alimentare cu ulei/lichide tehnice; robot de pornire; echipament exhaustor.
2.	Loc de muncă pentru dezasamblare-asamblare.	Masă/banc de lucru; suport pentru agregate; set de scule destinație generală; seturi de scule speciale; prese și extractoare.
3.	Loc de muncă pentru curățare – spălare piese.	Cuvă/mașină de spălare; perii și lavete; detergenți și soluții de spălare și curățare; echipamente de protecție individuală.
4.	Loc de muncă pentru defectare a pieselor.	Masă/banc de defectare, instrumente de măsură și control generale și speciale; dispozitive speciale de verificare.
5.	Post de tinichigerie	Echipament redresare caroserie, cabine sau cadre; Suport reparație caroserii, cabine sau cadre; Scule tinichigiu auto; Aparate de sudură și tăiat; Truse, aparate îndreptare tablă caroserie, cabină; Echipamente de protecție individuală.
5.	Post de pregătire pentru vopsire	SDV de destinație generală; Scule pentru aplicarea materialelor în stare plastică; Pistol pentru aplicarea materialelor în stare lichidă; Compresor; Mișină/polizor de șlefuit; Echipament exhaustor de praf; Echipamente de protecție individuală.

IX. Resursele didactice recomandate elevilor

Pentru identificarea nomenclaturii lucrărilor, parametrii de defectare, control – reglare și valorile acestora, materialele de exploatare/consumabile cât și piesele de schimb recomandate de a fi înlocuite în cadrul reparației, elevii vor utiliza literatura tehnică specifică a producătorului de automobile care este disponibilă la întreprindere, pe suport hârtie sau în formă electronică.